



CITTÀ DI STRESA



7 concerti di Stresa 2008 con la "Dino Ciani"

DIREZIONE ARTISTICA: M.L. BERTÒLA

Programmi e Informazioni
Information - Informationen

Ufficio Turistico (Ass.ne Turistica Pro Loco di Stresa)

Piazza Marconi, 16

Tel. 0323 31308 - 30150



CITTÀ DI STRESA

L'Ufficio Turistico "Città di Stresa"

in collaborazione con

L'Associazione Musicale "Dino Ciani" e l'Associazione Albergatori

ha il piacere di informare la popolazione e gli ospiti di Stresa che presso

"Sala Tiffany" o "Sala Azalea"
(Hotel Regina)

dal 16 Maggio al 29 Settembre
tutti i Lunedì e Venerdì - ore 21.30

si terranno dei

Concerti di Musica Classica

from 16th May to 29th September every Monday and Friday, at 9.30 p.m.

à partir du 16 mai jusqu'à 29 septembre, le lundi et le vendredi, à 21 heures 30

vom 16. Mai bis 29. September jede Montag und Freitag um 21.30 Uhr



REGIONE
PIEMONTE

Assessorato al Turismo

ENTRATA LIBERA - FREE ENTRANCE - ENTRÉE LIBRE - EINTRITT FREI