



CITTÀ DI STRESA



# *7 concerti di Stresa 2008 con la "Dino Ciani"*

*DIREZIONE ARTISTICA: M.L. BERTÒLA*

*Programmi e Informazioni  
Information - Informationen*

Ufficio Turistico (Ass.ne Turistica Pro Loco di Stresa)

Piazza Marconi, 16

Tel. 0323 31308 - 30150



CITTÀ DI STRESA

## L'Ufficio Turistico "Città di Stresa"

*in collaborazione con*

## L'Associazione Musicale "Dino Ciani" e l'Associazione Albergatori

*ha il piacere di informare la popolazione e gli ospiti di Stresa che presso*

*"Sala Tiffany" o "Sala Azalea"*  
*(Hotel Regina)*

**dal 16 Maggio al 29 Settembre**  
**tutti i Lunedì e Venerdì - ore 21.30**

*si terranno dei*

*Concerti di Musica Classica*

*from 16th May to 29th September every Monday and Friday, at 9.30 p.m.*

*à partir du 16 mai jusqu'à 29 septembre, le lundi et le vendredi, à 21 heures 30*

*vom 16. Mai bis 29. September jede Montag und Freitag um 21.30 Uhr*

 REGIONE  
PIEMONTE  
Assessorato al Turismo

**ENTRATA LIBERA - FREE ENTRANCE - ENTRÉE LIBRE - EINTRITT FREI**