

**CITTÀ DI STRESA**



con  
**ASSOCIAZIONE ALBERGATORI**  
e  
**PRO LOCO di Stresa**

**la Feltrinelli**  
RICORDI**MEDIA**STORES



**Associazione Musicale Dino Ciani**

**THOMAS SCHWAN pianista**

**lunedì 02 giugno 2008 ore 21.30**

Musiche di  
J. BRAHMS e F. CHOPIN

Grand Hotel Regina Palace di Stresa, viale Duchessa di Genova  
presso "Sala Azalea" e "Nuova Sala Tiffany"  
Associazione Musicale Dino Ciani - Lilia Bertola info [www.dinociani.com](http://www.dinociani.com) - tel. 335 6083581

**CITTÀ DI STRESA**



con  
**ASSOCIAZIONE ALBERGATORI**  
e  
**PRO LOCO di Stresa**

**la Feltrinelli**  
RICORDI**MEDIA**STORES



**Associazione Musicale Dino Ciani**

**THOMAS SCHWAN pianista**

**lunedì 02 giugno 2008 ore 21.30**

Musiche di  
J. BRAHMS e F. CHOPIN

Grand Hotel Regina Palace di Stresa, viale Duchessa di Genova  
presso "Sala Azalea" e "Nuova Sala Tiffany"  
Associazione Musicale Dino Ciani - Lilia Bertola info [www.dinociani.com](http://www.dinociani.com) - tel. 335 6083581